

## Міністерство освіти і науки України

Донбаська державна машинобудівна академія

### НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки: **бакалавра**  
 галузь знань: **13 "Механічна інженерія"**  
 спеціальність: **131 "Прикладна механіка "**  
 освітньо-професійна програма: **"Прикладна механіка "**  
 спеціалізація: **1 Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин**  
**2 Технології машинобудування**  
**3 Технології і устаткування зварювання**

форма навчання: **денна**

(для груп прийому 2016-2018 р.р.)

Кваліфікація: бакалавр з прикладної механіки

Термін навчання - 3 роки 10 місяців

На основі повної загальної середньої освіти

ЗАТВЕРДЖЕНО:  
 на засіданні Вченої ради  
 протокол № 11  
 " 24 " квітня 2019 р.

Ректор \_\_\_\_\_  
 (Ковальов В.Д.)

#### I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
3 тм	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П
3 отп	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
3 зв	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
4	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т

Позначення: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; ПК - проміжний контроль; П – практика; К – канікули; Д – дипломне проектування; ЗД – захист дипломного проекту

#### II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Виконання дипломн. проекту	Держ. атест.	Канікули	Усього
1	33	8				11	52
2	33	8	2			9	52
3 тм	33	8	2+90 год*			9	52
3 отп, зв	33	8	3			8	52
4	24+8 по 18 год	4	1+90год*	9 по 12 год+2	1	2	43
Всього тм	123+8 по 18 год	28	5+180 год*	9 по 12 год+2	1	31	199
Всього отп, зв	123+8 по 18 год	28	6+90год*	9 по 12 год+2	1	30	199

\* 1 доба на тиждень навчального семестру

#### III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Виробнича (ознайомча)	4б	2
Виробнича (технологічна) ТМ	5	90год*
Виробнича (конструкторсько-технологічна) ТМ	6б	2
Виробнича (технологічна) ОТП, ЗВ	6б	3
Переддипломна	8а, 8б	1+90 год*
Дипломне проектування	8б	9 по 12 год+2

#### IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проект (робота))	Семестр
Дипломне проектування	Захист дипломного проекту	8б



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
1.2.2.1	Інформатика		1			3,0	90	45	15	30		45	3											
1.2.2.2	Інформатика					1,5	45	27	9	18		18		3										
1.2.2.3	Інформатика	26				2,0	60	27	9	18		33			3									
1.2.3	Вища математика					<b>16,0</b>	<b>480</b>	<b>258</b>	<b>129</b>	<b>0</b>	<b>129</b>	<b>222</b>												
1.2.3.1	Вища математика		1			5,5	165	90	45		45	75	6											
1.2.3.2	Вища математика	2а				3,5	105	54	27		27	51		6										
1.2.3.3	Вища математика		26			3,5	105	54	27		27	51			6									
1.2.3.4	Вища математика	3				3,5	105	60	30		30	45				4								
1.2.4	Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка					<b>8,0</b>	<b>240</b>	<b>123</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>93</b>	<b>117</b>												
1.2.4.1	Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка	1				4,0	120	60	30		30	60	4											
1.2.4.2	Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка		2а			2,0	60	36			36	24		4										
1.2.4.3	Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка		26 д			2,0	60	27			27	33			3									
1.2.5	Опір матеріалів					<b>7,5</b>	<b>225</b>	<b>132</b>	<b>66</b>	<b>0</b>	<b>66</b>	<b>93</b>												
1.2.5.1	Опір матеріалів		3			3,5	105	60	30		30	45				4								
1.2.5.2	Опір матеріалів					2,0	60	36	18		18	24					4							
1.2.5.3	Опір матеріалів	4б				2,0	60	36	18		18	24						4						
1.2.6	Основи охорони праці та безпека життєдіяльності					<b>4,0</b>	<b>120</b>	<b>51</b>	<b>34</b>	<b>9</b>	<b>8</b>	<b>69</b>												
1.2.6.1	Безпека життєдіяльності		2а			2,0	60	24	16		8	36		3										
1.2.6.2	Основи охорони праці	8а				2,0	60	27	18	9		33											3	
1.2.7	Підприємницька діяльність та економіка підприємства	7				<b>3,0</b>	<b>90</b>	<b>45</b>	<b>30</b>		<b>15</b>	<b>45</b>											3	
1.2.8	Фізика					<b>11,0</b>	<b>330</b>	<b>165</b>	<b>99</b>	<b>33</b>	<b>33</b>	<b>165</b>												
1.2.8.1	Фізика					3,0	90	45	27	9	9	45		5										
1.2.8.2	Фізика	26				3,0	90	45	27	9	9	45			5									
1.2.8.3	Фізика	3				5,0	150	75	45	15	15	75				5								
1.2.9	Хімія	1				<b>5,0</b>	<b>150</b>	<b>75</b>	<b>45</b>	<b>30</b>		<b>75</b>	5											
<b>Разом п.1.2 :</b>						<b>65,0</b>	<b>1950</b>	<b>1008</b>	<b>501</b>	<b>138</b>	<b>369</b>	<b>942</b>	<b>20,0</b>	<b>21,0</b>	<b>17,0</b>	<b>13,0</b>	<b>7,0</b>	<b>4,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,0</b>	<b>3,0</b>	<b>0,0</b>
<b>Разом нормативна частина:</b>						<b>96,5</b>	<b>2895</b>	<b>1492</b>	<b>593</b>	<b>138</b>	<b>761</b>	<b>1403</b>	<b>29,0</b>	<b>27,0</b>	<b>23,0</b>	<b>22,0</b>	<b>14,0</b>	<b>11,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,0</b>	<b>3,0</b>	<b>2,0</b>
<b>2 ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ</b>																								
<b>2.1. Соціально - гуманітарні (факультативні) дисципліни</b>																								
1	3 семестр		3			1,0	<b>30</b>	14	10		4	16				1								
2	4а семестр		4а			1,5	<b>45</b>	16	16			29					2							
3	4б семестр		4б			1,5	<b>45</b>	16	16			29						2						
4	5 семестр		5,5			3,0	<b>90</b>	40	28		12	50							3					
5	6а семестр		6а			1,5	<b>45</b>	16	16			29								2				
6	6б семестр		6б			1,5	<b>45</b>	18	9		9	27									2			
<b>Разом п.2.1:</b>						<b>10</b>	<b>300</b>	<b>120</b>	<b>95</b>		<b>25</b>	<b>180</b>				<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>2</b>			
2.1.1	Героїчні особистості в Україні		3			<b>1</b>	<b>30</b>	14	10		4	16				1								
2.1.2	Історія науки і техніки		3			<b>1</b>	<b>30</b>	14	10		4	16				1								
2.1.3	Господарське та трудове право		6а			1,5	45	16	16			29									2			



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
2.2.1.7.2	Теоретична механіка		3			4,0	120	75	30		45	45				5								
2.2.1.7.3	Теоретична механіка	4а				2,5	75	45	18		27	30					5							
2.2.1.8	Теорія механізмів та машин					5,5	165	96	45	9	42	69												
2.2.1.8.1	Теорія механізмів та машин					2,5	75	45	27		18	30					5							
2.2.1.8.2	Теорія механізмів та машин	4б				2,0	60	36	18	9	9	24						4						
2.2.1.8.3	Теорія механізмів та машин (курсова робота)				5	1,0	30	15			15	15							1					
2.2.1.9	Теплофізичні процеси		4б			2,0	60	30	20		10	30						3						
2.2.1.10	Технологія конструкційних матеріалів	4а				3,0	90	45	27	18		45					5							
<b>Разом 2.2.1</b>						<b>46,0</b>	<b>1380</b>	<b>747</b>	<b>388</b>	<b>117</b>	<b>242</b>	<b>633</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>4,0</b>	<b>5,0</b>	<b>15,0</b>	<b>13,0</b>	<b>15,0</b>	<b>12,0</b>	<b>2,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,0</b>
<b>2.2.2 Спеціалізація "Технології машинобудування"</b>																								
2.2.2.1	Експлуатація і обслуговування машин		6б			2,5	75	27	18	9		48									3			
2.2.2.2	Основи технічної творчості		4б			2,0	60	30	20		10	30						3						
<b>Разом 2.2.2</b>						<b>4,5</b>	<b>135</b>	<b>57</b>	<b>38</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>78</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>
<b>2.2.3 Спеціалізація "Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин"</b>																								
2.2.3.1	Технологічні основи машинобудування		6б			3,0	90	36	27	9		54									4			
<b>Разом 2.2.3:</b>						<b>3,0</b>	<b>90</b>	<b>36</b>	<b>27</b>	<b>9</b>		<b>54</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>4,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>
<b>2.2.4 Спеціалізація "Технології і устаткування зварювання"</b>																								
2.2.4.1	Деталі машин і основи взаємозамінності					7,5	225	124	57	24	43	101												
2.2.4.1.1	Деталі машин і основи взаємозамінності		4б			2,5	75	45	27	9	9	30						5						
2.2.4.1.2	Деталі машин і основи взаємозамінності	5				3,5	105	60	30	15	15	45							4					
2.2.4.1.3	Деталі машин і основи взаємозамінності (к.пр.)					0,5	15	9			9	6								1				
2.2.4.1.4	Деталі машин і основи взаємозамінності (к.пр.)				6б	1,0	30	10			10	20									1			
2.2.4.2	Електротехніка та електроніка					8,0	240	141	75	51	15	99												
2.2.4.2.1	Електротехніка		3			3,0	90	60	30	15	15	30				4								
2.2.4.2.2	Електричні машини		4а			2,0	60	36	18	18		24					4							
2.2.4.2.3	Електроніка та схематехніка	4б				3,0	90	45	27	18		45						5						
2.2.4.3	Металознавство і термічна обробка зварних з'єднань		6а			2,5	75	36	27	9		39								4				
2.2.4.4	Теоретична механіка					5,0	150	96	48	0	48	54												
2.2.4.4.1	Теоретична механіка		2б			2,0	60	36	18		18	24			4									
2.2.4.4.2	Теоретична механіка	3				3,0	90	60	30		30	30				4								
2.2.4.5	Технологія металів і матеріалознавство					3,0	90	54	27	18	9	36												
2.2.4.5.1	Технологія металів і матеріалознавство					1,5	45	27	18	9		18					3							
2.2.4.5.2	Технологія металів і матеріалознавство		4б			1,5	45	27	9	9	9	18						3						
<b>Разом 2.2.4 :</b>						<b>26,0</b>	<b>780</b>	<b>451</b>	<b>234</b>	<b>102</b>	<b>115</b>	<b>329</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>7</b>	<b>13</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
2.3.1.4.1	Основи САПР					4,0	120	57	24	33		63												
2.3.1.4.1.1	Основи САПР					2,0	60	30	15	15		30											2	
2.3.1.4.1.2	Основи САПР		8а			2,0	60	27	9	18		33												3
2.3.1.2	<b>Наукові дослідження в технології машинобудування</b>																							
2.3.1.2.2	Розмірне моделювання і аналіз технологічних процесів		7			3,0	90	45	15	15	15	45												3
2.3.1.2.3	Теорія автоматичного управління		7			4,5	135	60	30	15	15	75												4
<b>Разом п. 2.3.1</b>						<b>60,5</b>	<b>1815,0</b>	<b>871,0</b>	<b>457,0</b>	<b>229,0</b>	<b>185,0</b>	<b>944,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>5,0</b>	<b>10,0</b>	<b>17,0</b>	<b>19,0</b>	<b>19,0</b>	<b>12,0</b>
<b>2.3.2 Спеціалізація "Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин"</b>																								
2.3.2.1	<b>Автоматизація та роботизація ковальсько-штампувального виробництва (ч.1)</b>	8б				<b>2,0</b>	<b>60</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>28</b>												4
2.3.2.2	<b>Ковальсько-штампувальне обладнання</b>					<b>9,0</b>	<b>270,0</b>	<b>153,0</b>	<b>87,0</b>	<b>33,0</b>	<b>33,0</b>	<b>117,0</b>												
2.3.2.2.1	Ковальсько-штампувальне обладнання		7			5,5	165	90	60	15	15	75												6
2.3.2.2.2	Ковальсько-штампувальне обладнання	8а				3,5	105	63	27	18	18	42												7
2.3.2.3	<b>Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин (ч.1)</b>																							
2.3.2.3.1	Основи САПР		4б			2,0	60	30	10	20		30							3					
2.3.2.3	<b>Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин (ч.3)</b>																							
2.3.2.3.3.1	Системи автоматизованого проектування технологічних процесів	6б				3,0	90	30	20	10		60												3
2.3.2.4	<b>Конструювання та виготовлення штамів</b>					<b>4,0</b>	<b>120,0</b>	<b>72,0</b>	<b>48,0</b>	<b>15,0</b>	<b>9,0</b>	<b>48,0</b>												
2.3.2.4.1	Конструювання та виготовлення штамів		7			2,5	75	45	30	15		30												3
2.3.2.4.2	Конструювання та виготовлення штамів	8а				1,5	45	27	18		9	18												3
2.3.2.5	<b>Підійомно-транспортні машини</b>		8б			<b>3,0</b>	<b>90</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>58</b>												4
2.3.2.6	<b>Теорія пластичної деформації</b>	5				<b>6,0</b>	<b>180</b>	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>15</b>	<b>15</b>	<b>120</b>							4					
2.3.2.7	<b>Технологія і обладнання холодного об'ємного штампування</b>		8а			<b>3,0</b>	<b>90</b>	<b>45</b>	<b>27</b>	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>45</b>												5
2.3.2.8	<b>Технологія кування та гаряче штампування</b>					<b>15,5</b>	<b>465</b>	<b>237</b>	<b>114</b>	<b>34</b>	<b>89</b>	<b>228</b>												
2.3.2.8.1	Кування та гаряче штампування					7,5	225,0	114,0	57,0	19,0	38,0	111,0												
2.3.2.8.1.1	Кування та гаряче штампування		6б			3,5	105	54	27	9	18	51												6
2.3.2.8.1.2	Кування та гаряче штампування	7				4,0	120	60	30	10	20	60												4
2.3.2.8.2	<b>Технологія нагріву та нагрівальне обладнання</b>					<b>8,0</b>	<b>240</b>	<b>123</b>	<b>57</b>	<b>15</b>	<b>51</b>	<b>117</b>												
2.3.2.8.2.1	Технологія нагріву та нагрівальне обладнання		5			3,5	105	60	30	15	15	45							4					
2.3.2.8.2.2	Технологія нагріву та нагрівальне обладнання	6а				4,5	135	63	27		36	72									7			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
2.3.2.10	<b>Технологія холодного штампування</b>					<b>8,0</b>	<b>240,0</b>	<b>113,0</b>	<b>57,0</b>	<b>15,0</b>	<b>41,0</b>	<b>127,0</b>												
2.3.2.10.1	Технологія холодного штампування		6б			3,0	90	45	27	9	9	45									5			
2.3.2.10.2	Технологія холодного штампування	7				3,5	105	44	30	6	8	61											3	
2.3.2.10.3.1	Технологія холодного штампування (курсний проект)					1,0	30	15			15	15											1	
2.3.2.10.3.2	Технологія холодного штампування (курсний проект)			8а		0,5	15	9			9	6												1
2.3.2.3	<b>Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин (ч.2)</b>																							
2.3.2.3.2	Основи інформаційних технологій та пакети прикладних програм					<b>3,5</b>	<b>105</b>	<b>45</b>	<b>27</b>	<b>0</b>	<b>18</b>	<b>60</b>												
2.3.2.3.2.1	Основи інформаційних технологій та пакети прикладних програм					2,0	60	27	18		9	33								3				
2.3.2.3.2.2	Основи інформаційних технологій та пакети прикладних програм		6б			1,5	45	18	9		9	27										2		
2.3.2.3	<b>Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин (ч.3)</b>																							
2.3.2.3.3.2	Системи автоматизованого проектування технологічних процесів		7			2,5	75	30	15	15		45											2	
2.3.2.11	<b>Спеціальні види технологій і обладнання для обробки металів тиском</b>					<b>4,0</b>	<b>120</b>	<b>51</b>	<b>34</b>		<b>17</b>	<b>69</b>												
2.3.2.11.1	Дизайнерське кування		8а			2,5	75	27	18		9	48												3
2.3.2.11.2	Спеціальні види технологій і обладнання для обробки металів тиском		8б			1,5	45	24	16		8	21												3
<b>Разом п.2.3.2.:</b>						<b>65,5</b>	<b>1965</b>	<b>930</b>	<b>501</b>	<b>182</b>	<b>247</b>	<b>1035</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>16</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>11</b>
<b>2.3.3 Спеціалізація "Технології і устаткування зварювання"</b>																								
2.3.3.1	Автоматичне керування зварюванням		8а			<b>3,0</b>	<b>90</b>	<b>45</b>	<b>27</b>	<b>18</b>		<b>45</b>												5
2.3.3.2	Зварювальні джерела живлення					<b>6,0</b>	<b>180</b>	<b>102</b>	<b>68</b>	<b>34</b>	<b>0</b>	<b>78</b>												
2.3.3.2.1	Зварювальні джерела живлення					3,5	105	54	36	18		51												6
2.3.3.2.2	Зварювальні джерела живлення	8б				2,5	75	48	32	16		27												6
2.3.3.3	Наплавлення та напилення					<b>9,0</b>	<b>270</b>	<b>138</b>	<b>96</b>	<b>18</b>	<b>24</b>	<b>132</b>												
2.3.3.3.1	Наплавлення та напилення		7			4,0	120	75	60		15	45										5		
2.3.3.3.2	Наплавлення та напилення	8а				5,0	150	63	36	18	9	87											7	
2.3.3.4	Напруження та деформації при зварюванні	8б				<b>3,0</b>	<b>90</b>	<b>40</b>	<b>16</b>	<b>8</b>	<b>16</b>	<b>50</b>												5
2.3.3.5	Основи наукових досліджень					<b>3,5</b>	<b>105</b>	<b>60</b>	<b>30</b>		<b>30</b>	<b>45</b>												
2.3.3.5.1	Основи наукових досліджень		7			2,5	75	45	30		15	30											3	
2.3.3.5.2	Основи наукових досліджень (к.р.)				7	1,0	30	15			15	15											1	
2.3.3.6	Проектування зварних конструкцій					<b>7,0</b>	<b>210</b>	<b>114</b>	<b>63</b>	<b>9</b>	<b>42</b>	<b>96</b>												
2.3.3.6.1	Проектування зварних конструкцій		6а			3,0	90	45	36		9	45								5				
2.3.3.6.2	Проектування зварних конструкцій	6б				3,0	90	54	27	9	18	36										6		
2.3.3.6.3	Проектування зварювальних конструкцій (к.пр)			7		1,0	30	15			15	15											1	
2.3.3.7	Теорія процесів зварювання					<b>9,5</b>	<b>285</b>	<b>156</b>	<b>99</b>	<b>26</b>	<b>31</b>	<b>129</b>												
2.3.3.7.1	Теорія процесів зварювання					2,5	75	45	36	9		30					5							





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
3.2.2	Виробнича практика		66 д			2,0	60	30			30	30												
3.2.3	Переддипломна практика		86			6,0	180	120			120	60												
3.2.4	Дипломне проектування		86			6,5	195					195												
<b>Разом за п.3.2:</b>						17,5	525	210	0	0	210	315	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

### 3.3 ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА Спеціалізація "Технології і устаткування зварювання"

3.1	Ознайомча практика		46 л			3,0	90	60			60	30												
3.2	Виробнича практика (технологічна)		66 л			4,5	135	90			90	45												
3.3	Переддипломна практика		86			6,0	180	120			120	60												
3.4	Дипломне проектування		86			6,5	195					195												
<b>Разом:</b>						20,0	600	270	0	0	270	330	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

### 4. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

4.1	Захист дипломного проекту (роботи)	86				1,5	45																	
<b>Разом 4:</b>						1,5	45,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

### Спеціалізація "Технології машинобудування"

<b>ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ</b>						240,0	7200,0	3602,0	1571,0	493,0	1518,0	3573,0	29	27	27	28	28	29	23	24	24	22	22	17	
Кількість годин на тиждень													29	27	27	28	28	29	23	24	24	22	22	17	
Кількість екзаменів													3	1	3	4	2	3	3	2	1	3	2		
Кількість заліків													5	2	4	4	1	5	2	2	7	4	4	2	
Кількість курсових проектів																					1				
Кількість курсових робіт																			1				1		
													60,0			60,0			60,0			60,0			

### Спеціалізація "Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин"

<b>ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ</b>						240,0	7200	3415	1509	446	1460	3440	29,0	27,0	27,0	28,0	28,0	29,0	26,0	24,0	24,0	22,0	22,0	16,0	
Кількість годин на тиждень													29,0	27,0	27,0	28,0	28,0	29,0	26,0	24,0	24,0	22,0	22,0	16,0	
Кількість екзаменів													3	1	3	4	2	3	3	3	1	3	3	2	
Кількість заліків													5	2	4	4	1	5	4		6	3	2	6	
Кількість курсових проектів																					1			1	
Кількість курсових робіт																			1						
													60,0			60,0			60,0			60,0			

### Спеціалізація "Технології і устаткування зварювання"

<b>ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ</b>						240,0	7200,0	3600,0	1677,0	450,0	1473,0	3555,0	29,0	27,0	27,0	29,0	28,0	30,0	24,0	24,0	24,0	22,0	22,0	17,0	
Кількість годин на тиждень													29	27	27	29	28	30	24	24	24	22	22	17	
Кількість екзаменів													3	1	3	4	2	2	2	1	2	3	1	2	
Кількість заліків													5	2	4	4	2	4	5	2	5	2	3	1	
Кількість курсових проектів																					2				
Кількість курсових робіт																	1		1				1	2	
													60,0			60,0			60,0			60,0			

Зав. кафедри ТМ \_\_\_\_\_  
Зав. кафедри КДММ \_\_\_\_\_  
Зав.кафедри ОіТЗВ \_\_\_\_\_  
Декан факультету ФІТО \_\_\_\_\_

С.В. Ковалевський  
О.Є. Марков  
Н.О. Макаренко  
О.Г. Гринь